Tetra Pak

# 检查表



| | | | |
|---|---|---|---|
| 客户编号 | 1060328 | 利乐公司技术服务计划员 朱炜明 | |
| 客户 | 张家口察北草原乳业有限公司 | | |
| | | 电话 | |
| 工厂名称 | | | |
| 地址 | 张北县察北牧场乳品厂<br>张家口市<br>河北省 | 利乐公司接洽人 | 朱炜明 |
| | | 电话 | |
| 联系人 | 任必赢 | 利乐公司工程师 | |
| 电话 | 13653138928 | 电话 | |
| 利乐 | 利乐包装（昆山）有限公司 | | |
| 地址 | 201号 康桥东路<br>上海浦东新区 | 计划日期 | 2010/02/08 |
| | | 计划起动时间 | 08:30:00 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 工作内容 | MN-N chabei zjk tba19(501), TPMS 48000 | 合同号 | 40032865 20 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 机型 | 648160-0100 TBA/19 | | |
| 序号 | 20255/82546 | 设备编号 | 9000051658 |

工作单叙述

| | | | |
|---|---|---|---|
| 工作单组 | 9808 | Grp 数 | 1 TBA/19 010V TBA |

工作单签发人
CINDY ZHU

签发日期
2008/01/31

核准者

工作单参考文件
MM-81544-0102 (HL19)
MM-82079-0112 (TBA/19-010V TBA
MM-82082-0102 (HI19)
MM-82186-0105 (PT19)
MM-82240-0105 (ASU)
MM-82430-0102 (HVA19)
SPC-1531177-0101 ASU
SPC-82080-0120 TBA/19
SPC-82271-0107 PT19

| | | | |
|---|---|---|---|
| 机型 | 648160-0100 | TBA/19 | |
| 序号 | 20255/82546 | 设备编号 | 9000051658 |

设备规格书

Machine model:
TBA/19
Package type:
TBA
Package shape:
B
Package volume:
250 ML
Opening device type:
NO
Final folder Tetra Brik:
648105
Integrated Proc. and Pack.:
NO IPP
Language:
EN
Development step of machine:
TBA/19-010V
Opening facility:
NO_OPEN
Sharp edges:
N/A
Product valve, type:
2IN
Protimer:
NO
PLMS:
PLMS
US-version:
STD
Version of MM Manual HL kit:
032001
Version of SPC Manual HL kit:
042001
Microwave application:
N/A

Rebuilding Kit:

| | |
|---|---|
| 1260962-0100 | PAPER GUIDE |
| 1285988-0100 | RK-FFU DISCHARGER IMPROVEME 1 |
| 1348422-0100 | RK-ASSU 1 |
| 1349969-0100 | RK-FFU OUTFEED IMPROVEMENT |
| 1350191-0100 | RK-SIDE FEEDER SAFETY CLUTCH 1 |
| 1484685-0100 | RK-TRANSVERSAL SEALING 1 |
| 1487343-0100 | Tube folding device TFD19 |
| 1512408-0100 | RK - DAMPER 1 |
| 2612539-0100 | REBUILDING KIT-2612539-0100 |
| 2640474-0100 | MANDATORY KIT-2640474-0100 |
| 2765830-0100 | MKS New top filling valve |
| 2769997-0100 | MKS Spray Tank |
| 2774590-0100 | MKS Locking pin 2774590-0100 |
| 2831060-0100 | MKS Air knife 2831060-0100 |
| 527898-0100 | CONTAINER H202 |

| 操作编号 | 档案参考 | 品名 | 循环时间 | 完成 |
|---|---|---|---|---|
| | C 组 | | | |
| 0001 TP | | MN-N chabei zjk-ln1 tba19(501), TPMS 480 | 0 | ____ |
| 0010 TP | | 汇报维修结果<br>没做的项目如有没做的项目:<br>15-移动项目及号码定购备件<br>20-移动项目定购备件 | 1000 | ____ |
| 0030 TP | | 预检<br>. | 1000 | ____ |
| 0050 TP | | 检查<br>警告！在开始维修工作之前，请阅读相关的维修手册中的安全预防事项。 | 1000 | ____ |
| 0060 TP | | 检查<br>查阅自上一次维修以来的客户清单，与客户技术人员讨论。 | 1000 | ____ |
| 0070 TP | 1.19-2 | 检查<br>TBA/19的灌注系统 | 1000 | ____ |
| 0080 TP | OM | 记录<br>操作检查－按操作手册中的建议检查包装盒。 | 1000 | ____ |
| 0090 TP | 6.1.1-1 | 记录<br>阀板 - 灭菌空气压力 | 1000 | ____ |
| 0100 TP | 6.1.5-1 | 记录<br>流量计 | 1000 | ____ |
| 0110 TP | 1.3-2 | 检查<br>挤压滚轮 | 1000 | ____ |
| 0140 TP | 14.1-1 | 记录<br>温度调节器 | 1000 | ____ |
| 0150 TP | 15.1 | 检查<br>技术数据 - 设定 | 1000 | ____ |
| 0160 TP | 6.2.1-1 | 检查<br>压缩机装置 - 漏 / 震动 | 1000 | ____ |
| 0180 TP | 6.5-4 | 记录<br>液压系统 - 压力 | 1000 | ____ |
| 0190 TP | 6.5-5 | 检查<br>液压系统 - 储能器 | 1000 | ____ |
| 0200 TP | 1.13-2 | 检查<br>喷雾系统 - 漏 | 1000 | ____ |
| 0210 TP | 6.2-1 | 检查<br>双氧水 / 无菌空气系统 - 漏 | 1000 | ____ |
| 0230 TP | | 上部结构<br>. | 1000 | ____ |
| 0410 TP | 1-3 | 检查<br>上部结构; 纵封空气喷嘴 - 滚轮 | 1000 | ____ |
| | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 6161-0000 | ROLL | 3 1 | ____ |
| 0420 TP | 1.13-1 | 清洗<br>喷雾系统 - 过滤器 | 1000 | ____ |
| | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 450833-0000 | Filter | 1 1 | ____ |
| | 484196-0000 | Filter | 1 1 | ____ |
| 0430 TP | 1-2 | 更换<br>转向滚轮<br>Not to be done with 435,select 430 or 435 according to SPC | 2000 | ____ |
| | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 90458-1704 | Ball bearing 15/35x11 | 2 1 | ____ |

| 操作编号 | 档案参考 | 品名 | 循环时间 | 完成 |
|---|---|---|---|---|
| | C 组 | | | |
| 0435 | | 大修 | 2000 | ____ |
| TP | | 纸幅张紧度控制 - 转向滚轮 | | |
| | | Not to be done with 430, select 430 or 435 according to SPC | | |
| | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 315751-0112 | Retaining ring for Shaft DIN 471 15 SS | 1 1 | ____ |
| | 90458-1704 | Ball bearing 15/35x11 | 2 1 | ____ |
| | 90458-0825 | Flange bushing, 16x18x17 mm | 2 1 | ____ |
| | 90239-0489 | Rod end, clevis with axle M6x1,25 | 1 1 | ____ |
| 0460 | 1.1.1-2 | 更换 | 2000 | ____ |
| TP | | 浴槽; 下部导曲滚轮 - 轴 | | |
| | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 578493-0000 | Shaft | 1 1 | ____ |
| | 311103-1355 | Parallel pin ISO 2338 6m6x24 A1 | 1 1 | ____ |
| 0510 | 1.1-1 | 更换 | 3000 | ____ |
| TP | | 浴槽; 吸气盒 - 密封 | | |
| | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 751331-0000 | Gasket | 1 1 | ____ |
| | 273954-0000 | Seal | 1 1 | ____ |
| 0520 | 1.3-3 | 更换 | 2000 | ____ |
| TP | | 挤压滚轮 - 轴承 | | |
| | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 90458-1704 | Ball bearing 15/35x11 | 4 1 | ____ |
| 0530 | 1.3-1 | 检查 | 1000 | ____ |
| TP | | 挤压滚轮 - 橡胶面 | | |
| | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 491396-0000 | CALENDER ROLLER | 1 1 | ____ |
| | 491397-0000 | CALENDER ROLLER | 1 1 | ____ |
| 0560 | 1.7-1 | 检查 | 1000 | ____ |
| TP | | 气刀 | | |
| | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 256022-0000 | Bushing | 1 1 | ____ |
| | 272141-0002 | Filter | 1 1 | ____ |
| | 90239-0442 | Seal kit | 1 1 | ____ |
| | 751165-0000 | Bushing | 1 1 | ____ |
| | 441903-0000 | ARM | 1 1 | ____ |
| 0610 | 1.16-1 | 检查 | 1000 | ____ |
| TP | | 灌注管 | | |
| | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 257330-0000 | Pressure roller (10 pcs) | 1 1 | ____ |
| | 1317991-0000 | Spring | 1 1 | ____ |
| | 295376-0000 | Shaft | 1 1 | ____ |
| 0960 | 1.4.1-1 | 检查 | 1000 | ____ |
| TP | | 管支撑 / 成形环 | | |
| 0980 | 1.6-3 | 更换 | 2000 | ____ |
| TP | | 转向滚轮; 驱动 - 碳刷 | | |
| | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 90069-0359 | CARBON BRUSH | 1 1 | ____ |
| 1140 | 1.8-1 | 检查 | 3000 | ____ |
| TP | | 热交换器 - 密封性 | | |
| | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 315229-0206 | Gasket 60,2x68,2x3,7 mm 2"1/2 | 4 1 | ____ |
| 1150 | 1.8-1 | 除钙 | 3000 | ____ |
| TP | | 热交换器 | | |

| 操作编号 | 档案参考 | 品名 | 循环时间 | 完成 |
|---|---|---|---|---|
| | C 组 | | | |
| 1160 | 1.9-1 | 大修 | 6000 | ____ |
| TP | | 热交换器 - 阀门 | | |
| | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 315229-0206 | Gasket 60,2x68,2x3,7 mm 2"1/2 | 2 1 | ____ |
| | 315229-0205 | Gasket 47,5x55,5x3,7 mm 2 inch | 2 1 | ____ |
| | 532349-0000 | PLAIN BEARING | 2 1 | ____ |
| | 90141-0022 | Snap Ring B 16 | 2 1 | ____ |
| | 2826441-0000 | SEAL RING | 2 1 | ____ |
| 1170 | 1.10-1 | 大修 | 6000 | ____ |
| TP | | 进气口 - 阀门 | | |
| | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 90141-0022 | Snap Ring B 16 | 2 1 | ____ |
| | 532349-0000 | PLAIN BEARING | 2 1 | ____ |
| | 315229-0205 | Gasket 47,5x55,5x3,7 mm 2 inch | 1 1 | ____ |
| | 315229-0206 | Gasket 60,2x68,2x3,7 mm 2"1/2 | 2 1 | ____ |
| | 2826441-0000 | SEAL RING | 2 1 | ____ |
| 1180 | 1.11-1 | 大修 | 7000 | ____ |
| TP | | 换向阀; 吸 | | |
| | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 21521-0000 | Compression spring | 2 1 | ____ |
| | 255875-0000 | Bushing | 2 1 | ____ |
| | 315204-0302 | O-ring 54,5x3 mm | 1 1 | ____ |
| | 315204-0110 | O-ring 12,1x1,6 mm | 1 1 | ____ |
| 1190 | 1.8.1-1 | 大修 | 7000 | ____ |
| TP | | 无菌仓排气 - 阀门 | | |
| | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 315204-0222 | O-ring 36,2x3 mm | 1 1 | ____ |
| | 315204-0302 | O-ring 54,5x3 mm | 1 1 | ____ |
| | 315204-0110 | O-ring 12,1x1,6 mm | 1 1 | ____ |
| | 255875-0000 | Bushing | 2 1 | ____ |
| | 21521-0000 | Compression spring | 2 1 | ____ |
| 1220 | | 机身 | 12000 | ____ |
| TP | | . | | |
| 1240 | 2.2.2-1 | 检查 | 1000 | ____ |
| TP | | 日期打印单元 - 滚珠轴承 | | |
| | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 90458-1704 | Ball bearing 15/35x11 | 10 1 | ____ |
| 1270 | | 驱动装置 | 1000 | ____ |
| TP | | . | | |
| 1300 | 3.5-1 | 检查 | 1000 | ____ |
| TP | | 摇车曲柄 - 机器 / 微动开关 | | |
| | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 90240-0093 | Plain Bear,Self Adj.Spher 10x22x12 | 1 1 | ____ |
| | 256828-0000 | Spring | 1 1 | ____ |
| | 90044-0084 | Limit sw. 14 CE1-4 | 1 1 | ____ |
| | 257179-0000 | Gear wheel | 1 1 | ____ |
| 1310 | 3.3-2 | 检查 | 1000 | ____ |
| TP | | 连杆系统 | | |
| | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 90240-0050 | Plain Bear,Self Adj. 20x35x24 | 4 1 | ____ |

| 操作编号 | 档案参考 | 品名 | 循环时间 | 完成 |
|---|---|---|---|---|
| | C 组 | | | |
| 1330 TP | 3.3-4 | 检查<br>连杆系统; 回转架 - 轴承 | 1000 | ____ |
| | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 441031-0000 | LINK BEARING | 4 1 | ____ |
| | 321531-0248 | Needle Sleeve w/o Cone, 20x26x16 mm | 2 1 | ____ |
| | 90240-0050 | Plain Bear,Self Adj. 20x35x24 | 4 1 | ____ |
| 1340 TP | 3.6-1 | 检查<br>脱开连杆接头 | 1000 | ____ |
| | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 90044-0203 | Limit sw. D4C-2301-B | 2 1 | ____ |
| 1370 TP | 3.4-2 | 更换<br>压包装置 - 时规皮带 | 1000 | ____ |
| | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 566404-0002 | Timing belt | 2 1 | ____ |
| 1400 TP | 3.3-1 | 检查<br>连杆系统; 凸轮滚轮 - 条件 | 1000 | ____ |
| | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 321576-0260 | Roller bearing, 20x47x25 mm | 4 1 | ____ |
| 1450 TP | 3.1-1 | 检查<br>蜗轮箱; 刹车 / 离合器; 间隙 - 设定 | 2000 | ____ |
| 1460 TP | 3.1-4 | 更换<br>蜗轮箱 - 离合器 | 3000 | ____ |
| | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 90214-0113 | Ball bearing 50/80x16 | 1 1 | ____ |
| 1470 TP | 3.1-5 | 更换<br>蜗轮箱 - 皮带轮轴承 | 8000 | ____ |
| | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 321308-0207 | Ball bearing 35/62x14 | 2 1 | ____ |
| 1480 TP | 3.1-6 | 更换<br>蜗轮箱 - V形皮带 | 6000 | ____ |
| | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 90071-0027 | V-Belt V2 | 1 1 | ____ |
| 1490 TP | 3.1-6 | 更换<br>蜗轮箱 - 时规皮带 | 8000 | ____ |
| | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 90417-0076 | Timing belt 25T10/920 PU | 1 1 | ____ |
| | 321308-0202 | Ball bearing 15/32x9 | 2 1 | ____ |
| 1510 TP | 3.7-1 | 检查<br>中央润滑 - 油的分布 | 1000 | ____ |
| 1530 TP | | 夹爪系统<br>. | 1000 | ____ |
| 1550 TP | 4.5-1 | 更换<br>支撑滚筒 - 凸缘衬套 | 1000 | ____ |
| | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 90240-0180 | Flange bushing 10x14x15mm | 4 1 | ____ |

| 操作编号 | 档案参考 | 品名 | 循环时间 | 完成 |
|---|---|---|---|---|
| | C 组 | | | |
| 1565 | | 大修 | 6000 | ____ |
| TP | | 压力夹爪&切割夹爪备件-without MU | | |
| | | Not to be done with operation 1570-1820 | | |
| | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 2532544-0000 | Bushing | 8 1 | ____ |
| | 257249-0000 | Screw | 4 1 | ____ |
| | 490942-0000 | Oompression spring | 4 1 | ____ |
| | 490943-0000 | Compression spring | 4 1 | ____ |
| | 751743-0000 | Piston | 4 1 | ____ |
| | 90091-0162 | Wear ring 16x19x3,2 mm | 4 1 | ____ |
| | 90091-0170 | Wear ring 25x30x4,2 mm | 4 1 | ____ |
| | 90091-0214 | Rod Seal Glyd Ring 16x20,9x2,2 mm | 4 1 | ____ |
| | 90091-0215 | Rod Seal Glyd Ring 25x32,5x3,2 mm | 4 1 | ____ |
| | 315202-0102 | O-ring 4,1x1,6 mm | 4 1 | ____ |
| | 978746-0000 | CATCH | 4 1 | ____ |
| | 315202-0106 | O-ring 8,1x1,6 mm | 2 1 | ____ |
| | 315202-0108 | O-ring 10,1x1,6 mm | 6 1 | ____ |
| | 256557-0001 | Washer | 4 1 | ____ |
| | 256576-0000 | Roll | 2 1 | ____ |
| | 441764-0000 | Shaft | 2 1 | ____ |
| | 751769-0000 | Sleeve | 4 1 | ____ |
| | 456311-0000 | TORSION SPRING RIGHT | 1 1 | ____ |
| | 456312-0000 | TORSION SPRING LEFT | 1 1 | ____ |
| | 321120-0132 | Bearing bush w/o flange, 18x20x20 mm | 2 1 | ____ |
| | 90091-0089 | Rod Seal 16x22x2,5 mm | 4 1 | ____ |
| | 22463-0000 | Roll | 4 1 | ____ |
| | 256607-0000 | Axle pin | 4 1 | ____ |
| | 311111-0308 | Spring pin ISO 8752 5x20-St | 4 1 | ____ |
| | 751580-0000 | SHIM | 2 1 | ____ |
| | 315237-0109 | Washer,Pl.Rnd.Al.10/14,H=1,5 | 6 1 | ____ |
| | 978745-0000 | CATCH | 4 1 | ____ |
| | 33408-0000 | Bearing | 8 1 | ____ |
| | 312105-0462 | Screw M6S ISO 4014 M8x55 A480 | 4 1 | ____ |
| | 315211-0103 | Bonded Seal SS/NBR90 M6 | 4 1 | ____ |
| | 90242-0093 | O-ring Material 1,5 mm | 1 1 | ____ |
| | 255742-0000 | Compression spring | 2 1 | ____ |
| | 90091-0091 | Rod Seal 10x14x1,7 mm | 2 1 | ____ |
| | 315202-0265 | O-ring 12,3x2,4 mm | 2 1 | ____ |
| | 315202-0110 | O-ring 12,1x1,6 mm | 4 1 | ____ |
| | 752288-0000 | Sleeve | 4 1 | ____ |
| | 256859-0000 | Screw | 8 1 | ____ |
| | 256860-0000 | Roll | 8 1 | ____ |
| | 90166-0159 | Rubber hose | 1 1 | ____ |
| | 752425-0000 | LINK | 4 1 | ____ |
| | 752678-0000 | Spring Perf 1 | 2 1 | ____ |
| | 752679-0000 | Spring Perf 2 | 2 1 | ____ |
| | 90459-5936 | Bearing seal 12x16x3 mm | 8 1 | ____ |
| | 90459-6021 | Piston Seal Stepseal 7,2x12x2,2 mm | 4 1 | ____ |
| | 90459-6025 | Piston Seal 6,2x12x3,2 mm | 8 1 | ____ |
| | 90459-6027 | Wear ring 9x12x3,2 mm | 8 1 | ____ |
| | 2737771-0000 | PLUNGER | 4 1 | ____ |

| 操作编号 | 档案参考 | 品名 | | 循环时间 | 完成 |
|---|---|---|---|---|---|
| | C 组 | | | | |
| 1660 | 4.2-3 | 更换 | | 6000 | ____ |
| TP | | 夹爪系统 - 压力夹爪 | | | |
| | | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 1284002-0077 | Pressure Jaw R | RU | 1 1 | ____ |
| | 1284002-0078 | Pressure Jaw L | RU | 1 1 | ____ |
| 1790 | 4.1-4 | 更换 | | 6000 | ____ |
| TP | | 夹爪系统 - 切割夹爪 | | | |
| | | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 1284001-0078 | Cutting Jaw L | RU | 1 1 | ____ |
| | 1284001-0077 | Cutting Jaw R | RU | 1 1 | ____ |
| 1830 | 4.1-5 | 排放 | | 1000 | ____ |
| TP | | 切割夹爪 | | | |
| 1840 | 4.2-4 | 排放 | | 1000 | ____ |
| TP | | 压力夹爪 | | | |
| 1860 | 4.4-3 | 更换 | | 6000 | ____ |
| TP | | 轭架 - 柱塞 | | | |
| | | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 20239-0000 | compression spring | | 4 1 | ____ |
| | 256889-0000 | PLUNGER | | 4 1 | ____ |
| 1870 | 4.4-4 | 检查 | | 1000 | ____ |
| TP | | 轭架 | | | |
| | | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 1284003-0015 | Yoke R | RU | 1 1 | ____ |
| | 1284003-0016 | Yoke L | RU | 1 1 | ____ |
| 1880 | 4.3-1 | 更换 | | 8000 | ____ |
| TP | | 图案校正装置 - 支架 / 连杆头 | | | |
| | | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 90239-0357 | Rod end, clevis with axle M10X1,25 | | 2 1 | ____ |
| | 321120-0098 | Bearing bush w/o flange, 10x12x8 mm | | 2 1 | ____ |
| | 90239-0405 | Rod end,Ball joint eye M10X1,25 | | 2 1 | ____ |
| | 315239-0109 | Nylon Washer G1/8, 1/8RRP | | 2 1 | ____ |
| 1890 | 4.3-2 | 检查 | | 1000 | ____ |
| TP | | 图案校正装置 - 汽缸 | | | |
| | | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 315239-0109 | Nylon Washer G1/8, 1/8RRP | | 2 1 | ____ |
| | 90450-0096 | Cylinder | | 2 1 | ____ |
| 1920 | 4.3-4 | 检查 | | 1000 | ____ |
| TP | | 图案校正装置 - 条件 | | | |
| | | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 321120-0118 | Bearing bush w/o flange, 14x16x15 mm | | 6 1 | ____ |
| | 456760-0011 | FOLDING FLAP CAM 250B | | 2 1 | ____ |
| 2140 | 4.8-1 | 检查 | | 1000 | ____ |
| TP | | 容量弧件 | | | |
| | | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 272961-0000 | VOLUME CAM RIGHT | | 2 1 | ____ |
| | 272953-0000 | VOLUME CAM LEFT | | 2 1 | ____ |
| | 272973-0000 | DOWEL | | 4 1 | ____ |
| | 272978-0000 | Spindle | | 2 1 | ____ |
| | 90090-0014 | Steel ball 7,938mm, RB-7.938 RJ | | 4 1 | ____ |
| | 257393-0002 | Nut | | 2 1 | ____ |
| | 257393-0001 | Nut | | 2 1 | ____ |
| 2370 | 4.6-1 | 检查 | | 1000 | ____ |
| TP | | 中央润滑 - 油的分布 | | | |

| 操作编号 | 档案参考 | 品名 | | | 循环时间 | 完成 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | C 组 | | | | | |
| 2380 TP | 4-2 | 记录<br>Setting sequence | | | 1000 | ____ |
| | | 左边 | 右 | | | |
| | | _____mm | _____mm | Yoke symmetry | | |
| | | _____mm | _____mm | 夹爪间隙 | | |
| | | _____mm | _____mm | Jaw alignment | | |
| | | _____mm | _____mm | Parallelism in movement | | |
| | | _____mm | _____mm | 夹爪叠夹爪 | | |
| | | _____mm | _____mm | T-measurement | | |
| | | _____mm | _____mm | 折角机构 | | |
| | | _____mm | _____mm | 扣钩提升凸轮 / 滚轮 | | |
| | | _____mm | _____mm | 扣勾 / 扣勾间隙 | | |
| | | _____mm | _____mm | 成形盒对准 | | |
| 2400 TP | | 终端成形器<br>. | | | 1000 | ____ |
| 2570 TP | 5.1-1 | 更换<br>站链 | | | 6000 | ____ |
| | | | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 1332004-0020 | Station Chain | | RU | 1 1 | ____ |
| 2615 TP | 5.1-1 | 大修<br>站链-No MU/SP only | | | 6000 | ____ |
| | | | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 491229-0000 | Bushing | | | 42 1 | ____ |
| | 491228-0002 | shaft | | | 3 1 | ____ |
| | 491228-0001 | Shaft | | | 18 1 | ____ |
| | 491231-0000 | Bushing | | | 21 1 | ____ |
| | 491227-0000 | SLIDER | | | 42 1 | ____ |
| | 315239-0101 | Nylon Washer M5, M5RRP | | | 21 1 | ____ |
| 3100 TP | 5.5-3 & 5.10-3 | 排放<br>终端成形器; 压力装置 / 拉落装置 | | | 1000 | ____ |
| 3380 TP | 5.13-4 | 检查<br>排放器 - 双链 | | | 1000 | ____ |
| | | | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 979304-0000 | Carrier | | | 4 1 | ____ |
| | 318241-0030 | Roller chain duplex 3/8"-30SS | | | 2 1 | ____ |

| 操作编号 | 档案参考 | 品名 | 循环时间 | 完成 |
|---|---|---|---|---|
| | C 组 | | | |
| 3400 | 5.13-8 | 更换 | 3000 | ____ |
| TP | | 排放器 - 衬套 / 轴承 | | |
| | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 321308-0203 | Ball bearing 17/35x10 | 1 1 | ____ |
| | 321116-0307 | Bearing bush w/o flange, 20x26x30 mm | 2 1 | ____ |
| | 90214-0189 | Ball bearing, 17x40x12 mm | 2 1 | ____ |
| | 90141-0017 | Retaining ring for shaft DIN 471 17 SS | 3 1 | ____ |
| | 315221-0137 | Radial seal 17x35x7 mm | 1 1 | ____ |
| | 312318-0283 | Screw ISO4029 M4x4 A4 | 1 1 | ____ |
| 3405 | 5.15-1 | 更换 | 3000 | ____ |
| TP | | 面板盖-滑块/轴承 | | |
| | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 272546-0000 | SLIDER | 2 1 | ____ |
| | 118582-0000 | Compression spring | 2 1 | ____ |
| | 90214-0167 | Ball bear. 10/22x6 Solid Oil | 8 1 | ____ |
| 3410 | 5.13-7 | 设定 | 1000 | ____ |
| TP | | 排放器 - 过载保护 | | |
| 3430 | 5.17-4 | 检查 | 1000 | ____ |
| TP | | 侧供料器; 安全离合器 - 设定 | | |
| 3440 | 5.18-1 | 检查 | 1000 | ____ |
| TP | | 中央润滑 - 油的分布 | | |
| 3460 | | 侍服单元 | 1000 | ____ |
| TP | | . | | |
| 3480 | 6.5-2 | 大修 | 4000 | ____ |
| TP | | 液压系统 | | |
| | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 90030-0099 | Accessories, Ferrule 10 | 2 1 | ____ |
| | 315202-0612 | O-ring 75,79x3,53 mm | 2 1 | ____ |
| | 90148-0036 | Hose | 1 1 | ____ |
| | 90355-0316 | Rubber cross, EX S2 | 1 1 | ____ |
| | 90321-0385 | COUPLING | 1 1 | ____ |
| 3490 | 6.5-2 | If components or Rotation unit must be ordered and replaced by | 4000 | ____ |
| OR | | next service, report accordingly against the operation number. | | |
| | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 1284034-0005 | Hydraulic Unit RU | 1 1 | ____ |
| 3520 | 6.3-2 | 更换 | 8000 | ____ |
| TP | | 脉冲传送器 - 时规皮带 | | |
| | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 90417-0139 | Timing belt 25T10/1560 PU | 1 1 | ____ |
| | 321308-0202 | Ball bearing 15/32x9 | 2 1 | ____ |
| 3580 | 6.2.5-1 | 检查 | 1000 | ____ |
| TP | | 水循环 - 压力 | | |
| 3630 | 6.7-2 | 检查 | 1000 | ____ |
| TP | | 纸仓 - 转向滚轮 - 轴承 | | |
| | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 321313-0102 | Ball bearing 15/35x11 | 14 1 | ____ |
| 3660 | 6.7.1-1 | 检查 | 1000 | ____ |
| TP | | 刹车 | | |
| | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 532016-0000 | Spring | 1 1 | ____ |
| | 321308-0202 | Ball bearing 15/32x9 | 2 1 | ____ |
| | 266710-0000 | Wheel | 1 1 | ____ |

| 操作编号 | 档案参考 | 品名 | | 循环时间 | 完成 |
|---|---|---|---|---|---|
| | C 组 | | | | |
| 3700 | 6.3.1-1 | 检查 | | 8000 | ____ |
| TP | | 凸轮组 - 轴 / 滚轮 | | | |
| | | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 321308-0205 | Ball bearing 25/47x12 | | 2 1 | ____ |
| 3710 | 6.2.2-3 | 更换 | | 4000 | ____ |
| TP | | 双氧水缸 - 泵 | | | |
| | | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 1284017-0007 | Peroxide Pump | RU | 1 1 | ____ |
| 3715 | | 更换 | | 4000 | ____ |
| TP | | 双氧水缸-泵备件-without MU | | | |
| | | Not to be done with operation 3710 | | | |
| | | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 1349920-0000 | Gasket | | 1 1 | ____ |
| | 311411-0169 | Split pin SP2,5x25RFR | | 1 1 | ____ |
| | 577771-0000 | Shaft | | 1 1 | ____ |
| | 491770-0000 | Bushing | | 1 1 | ____ |
| | 927422-0007 | O-ring 44.2x3 Silicone | | 1 1 | ____ |
| | 577770-0000 | Gasket | | 1 1 | ____ |
| | 927422-0004 | O-ring 29.2x3 Silicone | | 1 1 | ____ |
| | 90144-0073 | TREBOFLON-TAPE W=13mm | | 1 1 | ____ |
| | 927422-0014 | O-ring 34.2x3 Silicone | | 2 1 | ____ |
| | 577773-0000 | Gasket | | 1 1 | ____ |
| | 90143-0020 | STRIP | | 1 1 | ____ |
| 3720 | 6.2-2 | 检查 | | 1000 | ____ |
| TP | | 双氧水 / 灭菌系统 - 安全罩 | | | |
| 3730 | 6.2.4-1 | 除钙 | | 1000 | ____ |
| TP | | 刷洗器 - 过滤器 | | | |
| 3760 | 6.2.6-2 | 更换 | | 1000 | ____ |
| TP | | 双氧水箱 - O形环 | | | |
| | | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 927421-0005 | O-ring 7.3x2.4 Silicone | | 1 1 | ____ |
| 3770 | 6.2.8-1 | 检查 | | 1000 | ____ |
| TP | | 双氧水瓶 - 漏 | | | |
| 3780 | 6.2.8-1 | 清洗 | | 1000 | ____ |
| TP | | 双氧水瓶 - 过滤器 | | | |
| 3800 | | 贴条附贴器 | | 1000 | ____ |
| TP | | . | | | |
| 3920 | 7.2.4-2 | 设定 | | 1000 | ____ |
| TP | | 刹车臂 - 皮带张力 | | | |
| 4610 | | 充气 | | 1000 | ____ |
| TP | | . | | | |
| 5040 | | 电气设备 | | 1000 | ____ |
| TP | | . | | | |
| 5060 | 14.4-3 | 检查 | | 3000 | ____ |
| TP | | 重要！查阅维修手册中的安全事项。 / TPIH; 电缆 - 条件 | | | |
| | | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 571871-0000 | BUSBAR,RIGHT | | 1 1 | ____ |
| | 562119-0000 | Gasket | | 2 1 | ____ |
| | 571872-0000 | BUSBAR,LEFT | | 1 1 | ____ |
| | 548770-0008 | Coaxial cable L=600mm | | 2 1 | ____ |
| 5090 | 14.4-4 | 检查 | | 3000 | ____ |
| TP | | TPIH系统 - 阻抗变压器 | | | |
| | | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 67379-0114 | TRANSFORMER | | 2 1 | ____ |

| 操作编号 | 档案参考 | 品名 | 循环时间 | 完成 |
|---|---|---|---|---|
| | C 组 | | | |
| 5120 TP | 14.2-1 | 检查<br>空气冷却器 - 功能 | 1000 | ____ |
| 5130 TP | 14.2-2 | 清洗<br>空气冷却器 - 过滤器 | 2000 | ____ |
| 5140 TP | 14.1-4 | 检查<br>重要！查阅维修手册中的安全事项。 | 1000 | ____ |
| 5160 TP | | 开机检查<br>. | 1000 | ____ |
| 5170 TP | 15.7-1 | 检查<br>安全功能 | 1000 | ____ |
| 5180 TP | 11.7-1 | 检查<br>面板盖 - 安全功能 | 1000 | ____ |
| 5190 TP | 6.2.6-1 | 检查<br>双氧水箱 - 传送功能 | 1000 | ____ |
| 5210 TP | | 维修后检查<br>. | 1000 | ____ |
| 5220 TP | 1.19-2 | 检查<br>TBA/19的灌注系统 | 1000 | ____ |
| 5230 TP | OM | 检查<br>操作检查－按操作手册中的建议检查包装盒。 | 1000 | ____ |
| 5240 TP | 1.12-1 | 检查<br>短停纵封热空气加热器 - 包 | 1000 | ____ |
| 5250 TP | 6.1.1-1 | 记录<br>阀板 - 灭菌空气压力 | 1000 | ____ |
| 5260 TP | 1.3-2 | 检查<br>挤压滚轮 - 运行中 | 1000 | ____ |
| 5270 TP | 1-4 | 检查<br>上部结构 - 压力 | 1000 | ____ |
| 5280 TP | 1.14-2 | 记录<br>纵封喷嘴 - 压力 | 1000 | ____ |
| 5290 TP | 1.6-4 | 检查<br>转向滚轮 - 速度 | 1000 | ____ |
| 5300 TP | 1.19-3 | 检查<br>灌注系统 - 参数 | 1000 | ____ |
| 5310 TP | 9.4.5-1 | 记录<br>TPIH高频功率 - 设定 | 1000 | ____ |
| 5320 TP | 7.1.4-1 | 检查<br>贴条附贴器; 感应棒 - 排出包装的封合 | 1000 | ____ |
| 5330 TP | 2.1-1 | 检查<br>接线盒; 灭菌空气压力 - 开关 | 1000 | ____ |
| | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 90274-0045 | Pressure Guard, 14 kPa | 1 1 | ____ |
| 5340 TP | 6.4-2 | 检查<br>中央润滑 - 压力 | 1000 | ____ |
| 5350 TP | 7.4.1-1 | 检查<br>安全开关钥匙 - 功能 | 1000 | ____ |
| 5360 TP | | 检查<br>如果还有没做的维修前检查项目－现在做。 | 1000 | ____ |
| 6010 | | 工具&润滑 | 1000 | ____ |
| 6015 | | 工具 | 3000 | ____ |
| | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 979951-0000 | Flange | 1 1 | ____ |
| | 979952-0000 | BLANK FLANGE | 1 1 | ____ |

| 操作编号 | 档案参考 | 品名 | | 循环时间 | 完成 |
|---|---|---|---|---|---|
| | C 组 | | | | |
| 6020 | | 工具 | | 1000 | ____ |
| | | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 563740-0101 | TOOL FOR JAW OVERLOAD | Tool | 1 1 | ____ |
| 6030 | | 工具 | | 8000 | ____ |
| | | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 75945-0000 | CAM TEMPLATE | | 1 1 | ____ |
| 6040 | | 工具 | | 1000 | ____ |
| | | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 76304-0101 | Compression spring | | 1 1 | ____ |
| 6050 | | 工具 | | 6000 | ____ |
| | | | | 数量 计划 | 用量 |
| | 76128-0000 | TEMPLATE | Tool | 1 1 | ____ |

# 意见/回复报告

工作内容 MN-N chabei zjk tba19(501), TPMS 48000

| 位置编号 | 意见： |
|---|---|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

测量点
CNC-GRASSLAND ZJK-LN 01, TBA/19 14946 _____

客户签名 服务工程师签名 日期

_____ _____ _____